



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Mantenimiento de Cámaras Frías

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-252

REVISIÓN:

5

FECHA DE REVISIÓN:

Junio -2015

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Asegurar el buen funcionamiento del equipo, tanto en lo operativo como las condiciones de higiene de acuerdo a los lineamientos de las dependencias regulatorias.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Mantenimiento de Cámaras Frías:

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

- ⇒ Mantenimiento
- ⇒ Empaque
- ⇒ Expedición



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Mantenimiento de Cámaras Frías		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento de Maquinaria y Equipo	01	<p>Revisión de las Cámaras Frías:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Solicitar a Gerencia de Empaque las cámaras vacías un día antes del servicio. 2.- Hacer vacío en el sistema de compresores para evitar desechar gas freón R-22 al medio ambiente, cerrando la válvula de succión.
Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos	02	<p>Mantenimiento al Sistema Eléctrico</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Se quita la corriente a los motores eléctricos. 2.- Apagar condensadores y difusores en el interior de las cámaras. 3.- Se extrae el aceite de los compresores abriendo la válvula del carter, se recolecta en un recipiente, al finalizar el vaciado se debe cerrar la válvula para evitar que se derrame y exista contaminación. 4.- Ya que está vacío se le agrega el aceite nuevo al compresor cuidando que no haya derrames para evitar contaminación. 5.- Se cierran las válvulas de servicio en monoblock, para hacer cambio de filtros Bypass. 6.- Se retiran las piedras desecantes, para su reemplazo. 7.- Se retiran las válvulas de presión termostáticas para la limpieza de los filtros y después se calibran. 8.- Se conectan todas las válvulas y tuberías para hacer vacío en sistema alrededor de 30 minutos para extraer el aire que entró al sistema. 9.- Se carga un poco de gas (10 kg) y se revisa la presión de la bomba a 40 lbs. 10.- Se revisa el hermetismo del sistema, para evitar fugas, utilizando jabón, también se revisa que no haya olor a gas.

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Mantenimiento de Cámaras Frías		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento de Maquinaria y Equipo/Operarios	03	<p>Mantenimiento y limpieza</p> <p>1.- Se prosigue con el mantenimiento a la torre de enfriamiento, para lo cual se apaga el motor del abanico y de la bomba de agua. Se hace la limpieza interior de la torre, se tira el agua, se tallan las paredes con una escoba, se enjuaga hasta que el agua salga clara y se hace cambio de agua, se le agrega P-100 para la dureza de la misma y algas.</p> <p>2.- En condensadores, se retiran las tolvas protectoras para tener acceso y poder revisar si existen fisuras en abanicos o algún daño en chumaceras o bandas. Se lubrican con un aplicador de grasa y se limpian los serpentines con agua a presión.</p> <p>3.- Para los difusores se retiran las charolas recolectoras de agua condensada, para su mantenimiento y limpieza, para esto se aplica un limpiador de aluminio de los difusores por ambas partes, frontal y trasera, se deja actuar durante 15 minutos, después se aplica agua en abundancia para retirar el exceso del limpiador.</p>

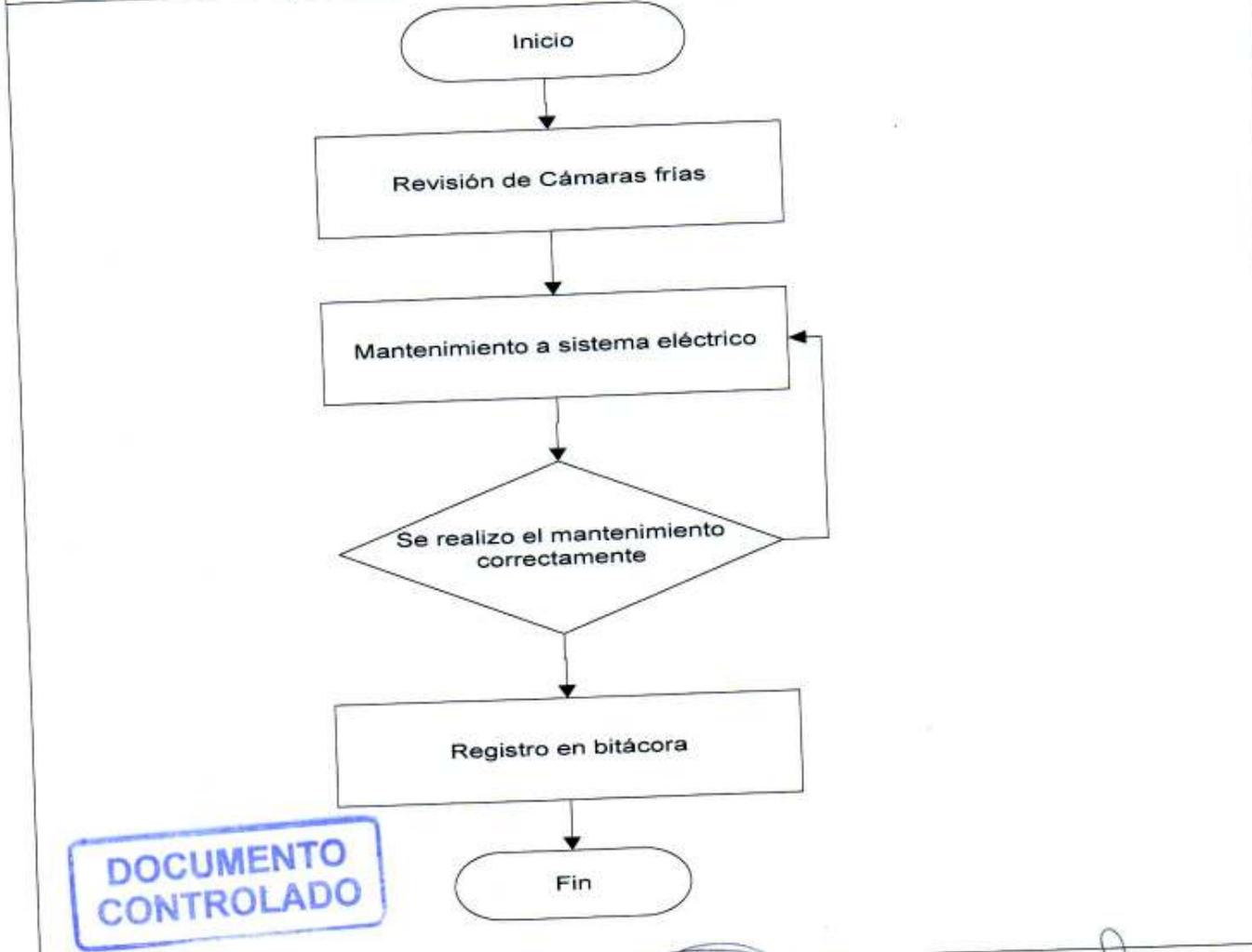
DOCUMENTO
CONTROLADO



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica	Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento	Hoja: 4/4
Procedimiento: Mantenimiento de Cámaras Frías	
Jefe de Mantenimiento de Maquinaria y Equipo / Operarios	Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos



Formuló	Revisó	Autorizó
 Tec. Jose Bernabe Hernandez G. JEFE DE MANTENIMIENTO ELECTRICO Y AUTOMATISMOS	 Ing. Rodolfo Segura Diaz GERENTE DE MANTENIMIENTO	 Ing. Ismael Padron Segura DIRECTOR TECNICO