



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Balsas a Módulos.

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR- MAN-209

**REVISIÓN:**

5

**FECHA DE REVISIÓN:**

Mayo -2015

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Verificar el funcionamiento correcto de las instalaciones para evitar daños que afectan los almacenamientos de agua y puedan repercutir en el área de Invernaderos

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Balsas a Módulos:

- ☞ Operaciones
- ☞ Fertirrigación
- ☞ Mantenimiento



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 2/4</b>
<b>Procedimiento: Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Balsas a Módulos</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	01	<p>Planeación y Revisión del programa del mantenimiento preventivo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo.</li> <li>2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.</li> </ol>
Oficial	02	<p>Inspección de Línea Hidráulica:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Se inspecciona visualmente en lado sur de Invernadero no. 7 y entre Vialidad central y Módulos las partes que pudieran estar con fallas.</li> <li>2.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar.</li> <li>3.- Se informa al Jefe de Fertirrigación para programar su reparación.</li> </ol>
Obrero	03	<p>Reparación de Línea Hidráulica:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.- Para su reparación se informa al Jefe de Fertirrigación, para que cierre la válvula de entrada de los registros, ubicada en lado poniente de las balsas, dada su intervención se realizan los movimientos necesarios con el material y herramientas.</li> <li>2.- La herramienta a utilizar es pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC.</li> <li>3.- Se realiza una excavación de 30 cm de cada lado según el diámetro y su longitud sea de 3 tramos, de manera que quede al descubierto para poder hacer el corte en la parte dañada y poder insertar el cople.</li> <li>4.- Se corta la parte dañada para unir otro corte de tubo, se hace la aplicación con el pegamento para PVC, se toma la brocha que incluye el bote se gira en círculos dentro de la campana, de manera que quede en línea con la otra punta despegado máximo 3 cm para así colocar cople y deslizar hacia la otra punta, de manera que queden ubicadas al centro.</li> </ol>

**DOCUMENTO  
CONTROLADO**



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 3/4</b>
<b>Procedimiento: Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Balsas a Módulos</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Obrero	04	<p>5.- Ya reparada la falla se rellena la excavación y se informa a Jefe de Fertirrigación para abrir la válvula de entrada y verificar el buen funcionamiento de la instalación.</p> <p>6.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.</p> <p><b>Reparación de Válvulas de Línea Hidráulica:</b></p> <p>1.- Para su reparación se informa al Jefe de Fertirrigación, para que cierre la válvula de entrada de los registros, ubicada en lado poniente de las balsas, dada su intervención se realizan los movimientos necesarios con el material y herramientas.</p> <p>2.- La herramienta a utilizar es Matraca con su juego de dados, llave ajustadora, pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC.</p> <p>3.- Dentro de los registros para el llenado de silos, se ubican las válvulas de mando, se aflojan los tornillos y se quitan para darle mantenimiento ó en su caso se reemplaza por otra.</p> <p>4.- Al terminar esta operación, se informa nuevamente al Jefe de Fertirrigación, para abrir la válvula de entrada y verificar el buen funcionamiento de la instalación.</p> <p>5.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.</p>

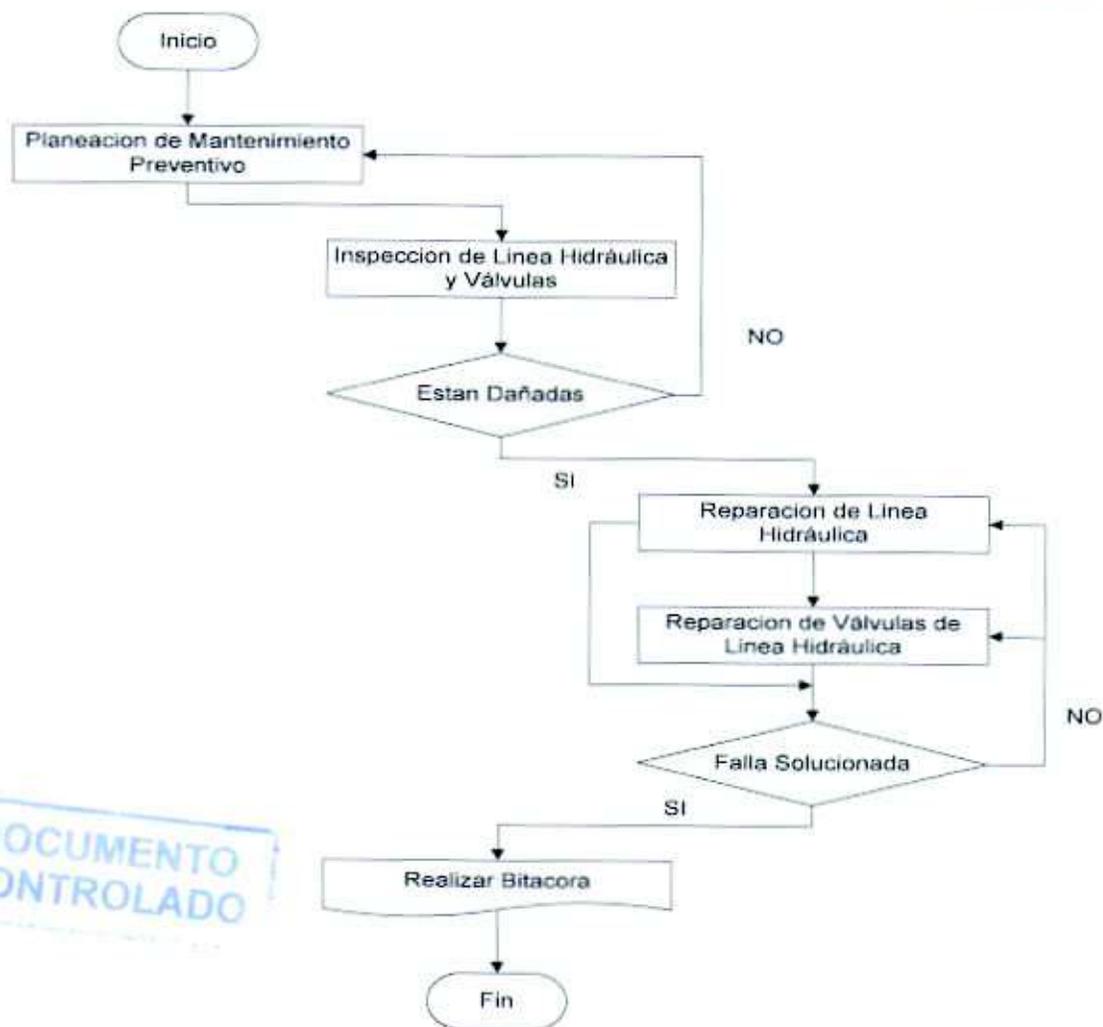
**DOCUMENTO CONTROLADO**



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 4/4</b>
<b>Procedimiento: Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Balsas a Módulos</b>		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero



**DOCUMENTO CONTROLADO**

Formuló

Ing. Damian A. Segura Diaz  
**JEFE DE MANTENIMIENTO  
 HIDRÁULICO E INSTALACIONES**

Revisó

Ing. Rodolfo Segura Diaz  
**GERENTE DE MANTENIMIENTO**

Autorizó

Ing. Ismael Padron Segura  
**DIRECTOR TÉCNICO**