



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Premezclado.

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR-MAN-210

**REVISIÓN:**

5

**FECHA DE REVISIÓN:**

Mayo -2015

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Obtener un correcto mezclado de los diferentes nutrientes, para incorporarlos a las Plantas, así como de verificar el óptimo funcionamiento del Equipo necesario

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Premezclado:

- Mantenimiento
- Fertirrigación





MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Pre-mezclado.		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	01	Planeación y Revisión del programa del mantenimiento preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de tubería: 1.- Se le informa al área de Fertirrigación de Modulo a revisar. 2.- Se inspecciona visualmente dentro de cuarto de Fertirrigación las partes que pudieran estar con fallas. 3.- En caso de encontrar falla, se determina el material a utilizar. 4.- Se informa al área de Fertirrigación para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Tubería en Bandejas: 1.- Para realizar la reparación se informa al área de Fertirrigación, para el desagüe de la bandeja y así poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es Plastia cero, lija para piomero ¼", llave de caimán, pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC. 3.- Si el tubo está roto, se desactiva bomba o Soplador Eléctrico de la caja de control, se procede a cortar la parte dañada de manera de poder colocar otro tramo de tubo, se desarma de la válvula de entrada o se corta de la parte interior de la Bandeja, según la ubicación de la falla, con el soplete se calienta la parte interior, ya sea del codo o la tee, para que con las pinzas se desprenda la parte a calentar, se procede a hacer su unión con el pegamento para PVC, se hace una aplicación con la brocha que incluye el bote, se aplica en círculos dentro del codo o tee para lograr hacer la unión. 4.- Ya realizada la reparación, se restablece y se verifica el buen funcionamiento y se informa a personal de Área de Fertirrigación. 5.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

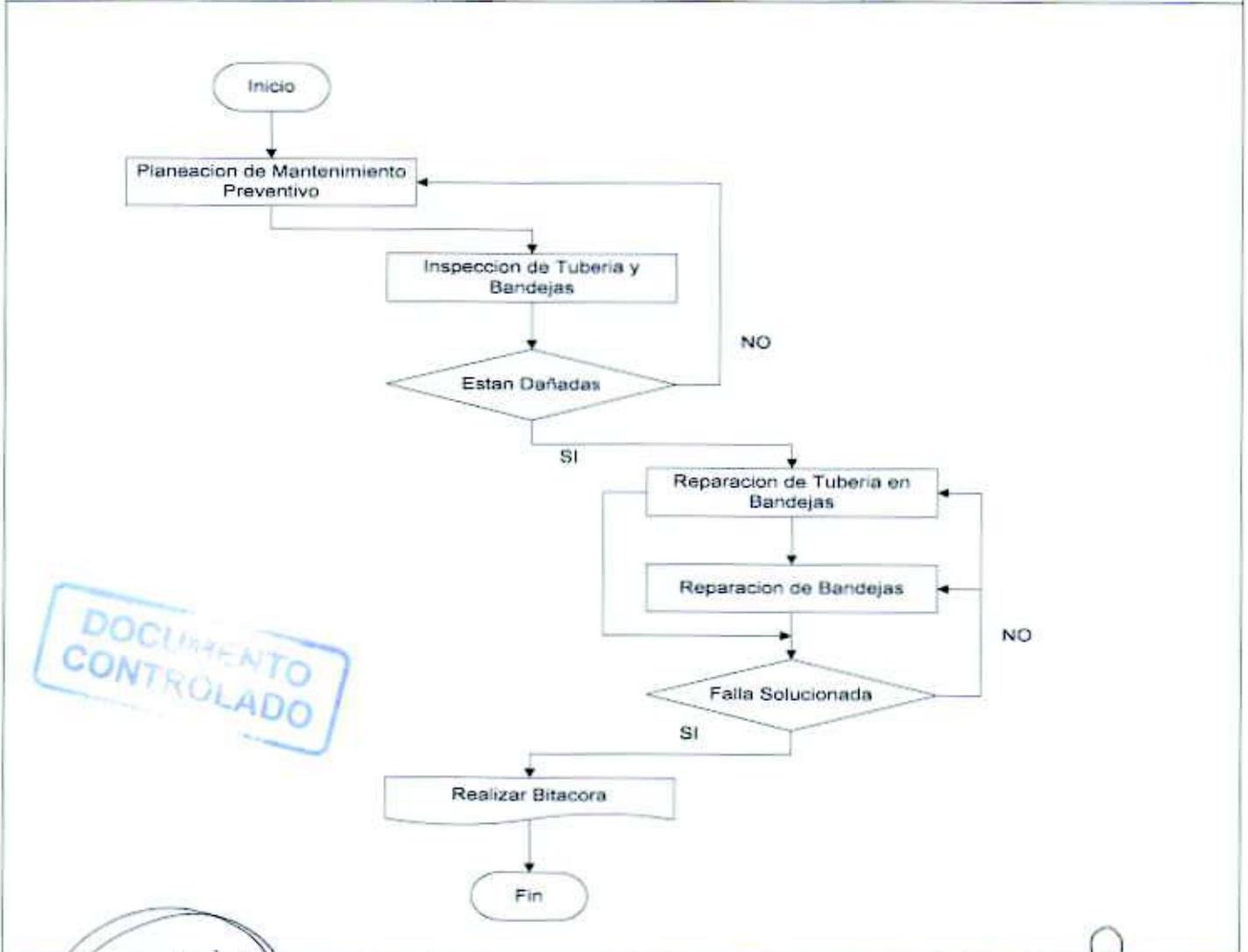
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Pre-mezclado.		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Obrero	04	<p>Reparación de Bandejas:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.- Para realizar la reparación se informa al área de Fertirrigación, para el desagüe y la limpieza de la bandeja, para hacer la aplicación con el Plastia cero, se vacía en un recuadro de madera el 30% para mezclar el producto según sea el orificio, en el cual se le hace la aplicación dejar secar mínimo 2 horas.</li><li>2.- Ya realizada la reparación se informa a personal de Fertirrigación para verificar el buen funcionamiento.</li><li>3.- Si falla el Soplador Eléctrico se informa a departamento Eléctrico para su intervención.</li><li>4.- Dando final la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.</li></ol>

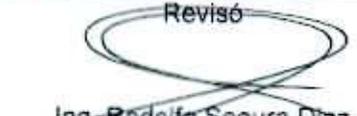
DOCUMENTO  
CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Pre-mezclado.		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

<p>Formulo</p>  <p>Ing. Damian A. Segura Diaz <b>JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRAULICO E INSTALACIONES</b></p>	<p>Revisó</p>  <p>Ing. Rodolfo Segura Diaz <b>GERENTE DE MANTENIMIENTO</b></p>	<p>Autorizó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura <b>DIRECTOR TÉCNICO</b></p>
--	--	--