



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Reparación de Línea Hidráulica en Empaque

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- MAN-213

REVISIÓN:

5

FECHA DE REVISIÓN:

Mayo -2015

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Verificar y detectar cualquier falla que pudiera ocasionar algún problema en la línea y afecte a los distintos trabajos en el área de Empaque.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Reparación de Línea Hidráulica en Empaque:

- ☞ Empaque
- ☞ Mantenimiento



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica en Empaque		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento e Infraestructura	01	Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo: 1.- Se elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Revisión de Soporte y Tubería: 1.- De acuerdo a un procedimiento del área de Inocuidad, se llevan a cabo las reglas de higiene e inocuidad para ingresar a Empaque. 2.- Se inspecciona visualmente con un recorrido sobre la línea las partes que pudieran estar con fallas. 3.- Se informa a Gerente de Empaque e Inocuidad para prevenir cualquier problema. 4.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar.
Obrero	03	Reparación de Soporte de Tubería: 1.- Para su reparación se colocan las escaleras verticalmente para subir, se instala un plástico para proteger cualquier partícula hacia el producto y realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas y así solucionar el problema. 2.- Se introduce la broca para concreto de 3/8" en el taladro, se coloca la broca en cierto punto donde vaya el taquete y se empuja hacia dentro del concreto, ya realizada la perforación se inserta el taquete expansivo colocando el soporte para quedar sujeto a la pared.
Obrero	04	Reparación de Tubería: 1.- Para reparar la falla se tendrá que verificar que no esté en función la bomba del hidroneumático, la cual se ubica en la parte noreste del área de Logística Interna, se presiona botón de parar del interruptor que se encuentra en esa área, y así realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas.

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica en Empaque		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
		<p>2.- La herramienta a utilizar en esta actividad es extensión eléctrica para 110 volts., taladro, Kit. De brocas, segueta, tanque de gas, pegamento para PVC, llave ajustadora, llave mixta no. 10 y/o 13 mm, y escaleras.</p> <p>3.- Si observamos que la tubería está rota, se procede a colocar las escaleras para quitar las abrazaderas de los soportes que sujetan el tubo, ya sea lo de 2 tramos de cada lado para poder hacer el corte en la parte dañada y poder levantar las puntas.</p> <p>4.- A las puntas mencionadas se habilitara una campana de 6 cms; de largo calentando con el soplete del tanque de gas, para introducir el tubo y dejar ahí hasta que enfríe haciendo movimientos en círculos y al mismo tiempo empujar hacia fuera.</p> <p>5.- Para realizar una aplicación de pegamento para PVC se toma la brocha que incluye el bote se aplica en círculo dentro de la campana y en la parte exterior de la punta del otro tubo se toman las puntas se levantan a una altura de 60 cms, estas se ensamblan haciendo un poco de presión hacia abajo hasta quedar horizontal haciendo la unión de los tubos.</p> <p>6.- Al terminar esta operación la tubería se pondrá a prueba activando la bomba del hidroneumático y verificar que no haya más fugas de agua en la reparación.</p> <p>7.- Ya reparada la falla se informa a Gerente de Empaque e Inocuidad de su restablecimiento y así continúe trabajando en buen estado.</p> <p>8.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.</p>

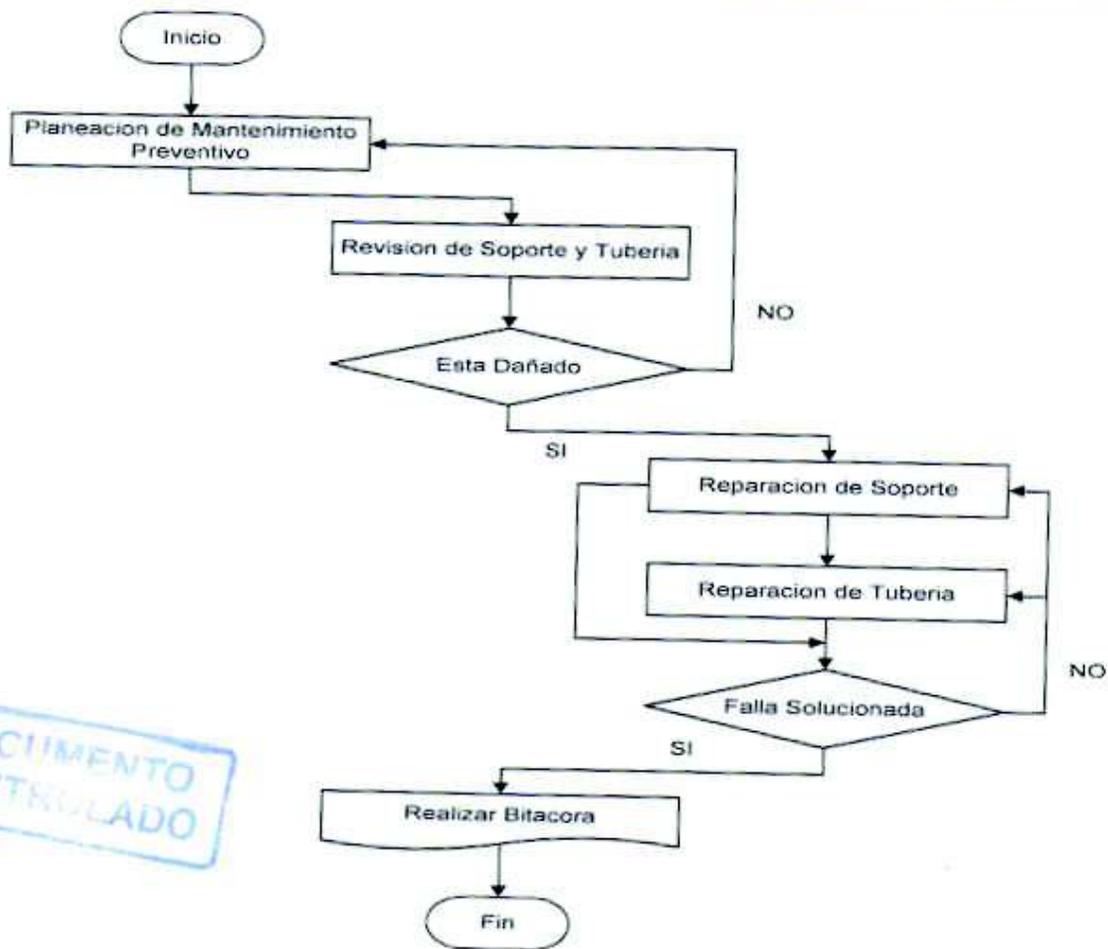
DOCUMENTO
CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica en Empaque		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló
 Ing. Damian A. Segura Diaz
**JEFE DE MANTENIMIENTO
 HIDRÁULICO E INSTALACIONES**

Revisó
 Ing. Rodolfo Segura
GERENTE DE MANTENIMIENTO

Autorizó
 Ing. Ismael Padrón Segura
DIRECTOR TÉCNICO