



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Reparación de Regaderas de Seguridad

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- MAN-175

REVISIÓN:

6

FECHA DE REVISIÓN:

Noviembre -2015

HOJA:

1/3

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener la funcionalidad del equipo para poder desarrollar las necesidades de las normas de seguridad.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Reparación de Regaderas de Seguridad:

DOCUMENTO
CONTROLADO

- Fertirrigación
- Mantenimiento
- Almacén General
- Fitosanidad



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/3
Procedimiento: Inspección y Reparación de Regaderas de Seguridad		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	01	<p>Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Estas actividades se llevan de acuerdo a un programa de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones ya establecido.
Oficial	02	<p>Revisión de Regadera</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Se le informa al Personal de Fertirrigación del Módulo a revisar 2.- Se inspecciona visualmente las partes que pudieran estar con fallas. 3.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar. 4.- Se informa al área de inocuidad para programar reparación sin afectar a terceros.
Obrero	03	<p>Reparación de Regadera</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Para su reparación se debe cerrar la llave principal de entrada, la cual se encuentra dentro de un registro ubicado en la parte poniente del módulo, para evitar la entrada de agua y poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es una llave ajustable, stilson, destornillador y cinta teflón ya que en ocasiones se encuentra oxidación. 3.- Si la falla está en la regadera o también llamada cebolleta, si está rota se procede a remplazar la pieza. 4.- Si la falla está en la válvula de la regadera se le dará un mantenimiento el cual consiste en quitar la regadera y verificar en que parte está la falla, las cuales pueden ser el empaque o en su caso remplazar toda la pieza. 5.- Ya terminada la operación se abre la llave principal de entrada para verificar su buen funcionamiento y se informa nuevamente al Personal de limpieza e Inocuidad para haga su intervención. 6.- Posteriormente se registra en bitácora la actividad efectuada para llevar un registro.

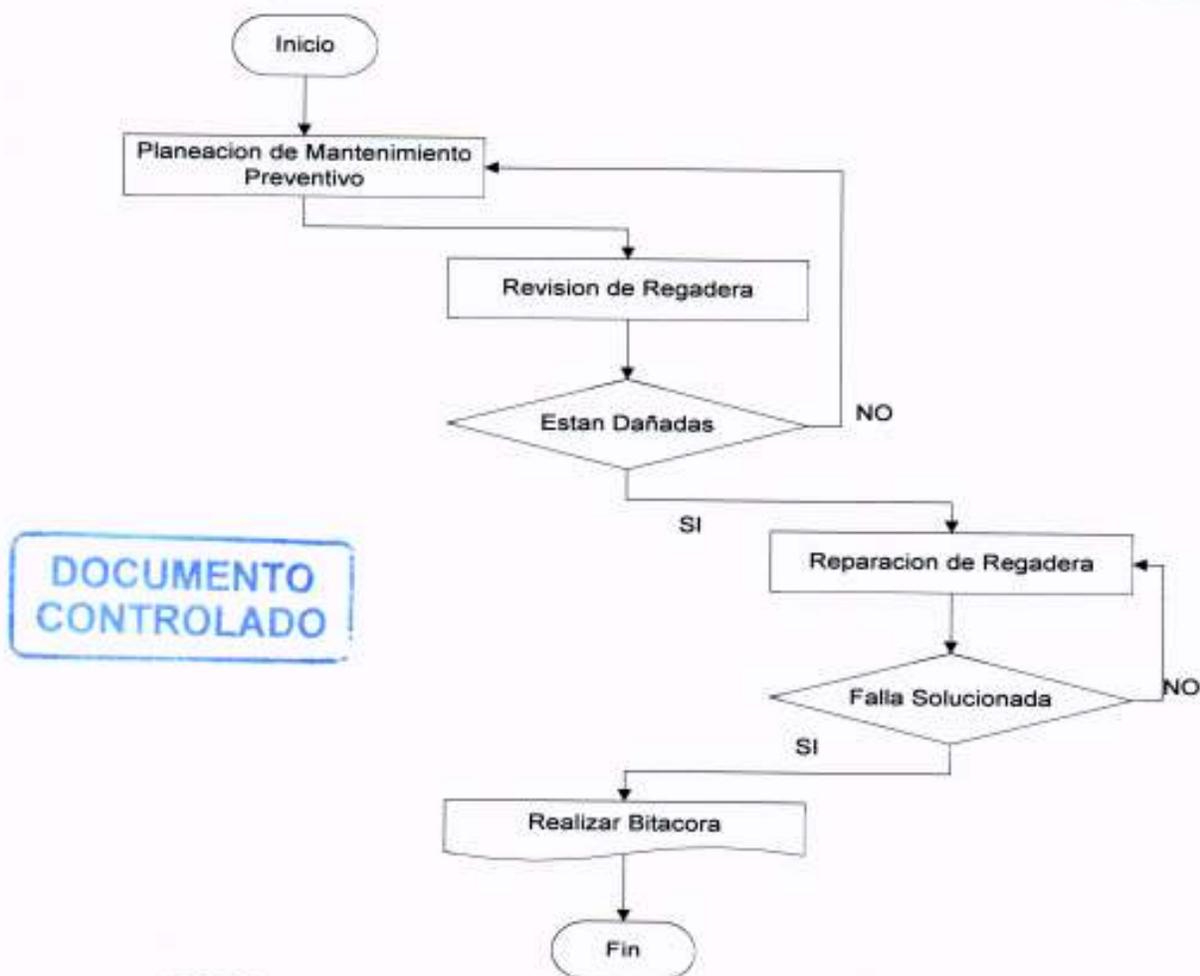
DOCUMENTO CONTROLADO



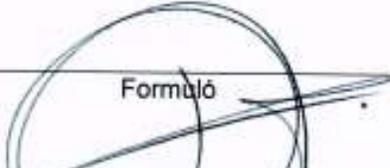
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/3
Procedimiento: Inspección y Reparación de Regaderas de Seguridad		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

 Formuló Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRÁULICO E INSTALACIONES	 Revisó Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO	 Autorizó Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
---	--	---