



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Mantenimiento Eléctrico a Hidroneumáticos.

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-236

REVISIÓN:

5

FECHA DE REVISIÓN:

Noviembre -2015

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener en óptimas condiciones de operación los hidroneumáticos que suministran agua a las diferentes áreas para el uso en limpieza e higiene.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Mantenimiento Eléctrico a Hidroneumáticos:

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

- Mantenimiento
- Empaque
- Operaciones
- Calidad e Inocuidad



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Mantenimiento Eléctrico a Hidroneumáticos		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos/Oficial Eléctrico	01	<p>Mantenimiento Preventivo a Hidroneumáticos</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Se lleva a cabo en base al programa de mantenimiento preventivo. 2.- Avisar al Departamento de Inocuidad acerca del inicio de los trabajos. 3.- Revisar una Inspección visual de las instalaciones y equipos. 4.- Revisar el funcionamiento, amperaje, conexiones, libre de fugas para detectar posibles fallas 5.- En caso de encontrar algún desperfecto proceder a la reparación siguiendo la operación 2 o 3 según el equipo instalado. 6.- Recoger la herramienta utilizada y material de desecho. 7.- Avisar al personal de limpieza e inocuidad acerca de la finalización de las actividades. 8.- Documentar la actividad en la bitácora correspondiente.
Oficial Eléctrico	02	<p>Mantenimiento Correctivo a Hidroneumático con Tanque Presurizado.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Avisar al departamento de inocuidad que se le dará mantenimiento al equipo procurando interferir lo menos posible en las actividades de terceros. 2.- Proceder a desconectar la energía del equipo, instalar el equipo de seguridad, revisar con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje. 3.- Cerrar la válvula de succión y la válvula seccionadora, quitar la presión de la tubería por medio de la purga. Si el defecto esta en el manómetro proceder a retirarlo instalando uno nuevo. 4.- Si se detecta falla en el sello mecánico, retirar el equipo desconectando las tuercas unión, retirar los tornillos que sujetan la carcasa del impulsor, retirar el impulsor, retirar el sello mecánico, instalar uno nuevo, colocar el impulsor nuevamente, colocar la carcasa del impulsor, conectar las tuercas unión, abrir válvulas de succión y seccionadora y comprobar que no se tengan fugas.

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Mantenimiento Eléctrico a Hidroneumáticos		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
	03	<p>5.- Si se detecta falla en interruptor de presión, desconectar los cables del interruptor de presión, retirar el interruptor de presión, colocar uno nuevo, conectar nuevamente los cables del interruptor, energizar el equipo y verificar que trabaje adecuadamente, revisar amperaje, presiones de arranque y paro; normalmente arranca en 25-30 PSI para aquellas áreas que requieran de poca presión para el abastecimiento de agua y si es mayor su necesidad podrá estar aproximadamente entre 45-50 PSI (libras de presión), si se encuentran presiones diferentes girar la perilla en el sentido de las manecillas del reloj para aumentar presión, y al contrario para disminuir presión; ambas aumentarán o disminuirán según sea el caso.</p> <p>6.- Recoger la herramienta utilizada y el material de desecho.</p> <p>7.- Informar al Departamento de Inocuidad de la finalización de la actividad.</p> <p>8.- Documentar la actividad en la bitácora correspondiente.</p> <p>Mantenimiento Correctivo a Hidroneumático Compacto.</p> <p>1.- Avisar al departamento de inocuidad que se le dará mantenimiento al equipo procurando interferir lo menos posible en las actividades de terceros.</p> <p>2.- Proceder a desconectar la energía del equipo, instalar el equipo de seguridad, revisar con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje.</p> <p>3.- Retirar la bomba de su instalación, para cambio de sello mecánico, impulsor y válvula autocebante retira la parte frontal de la bomba y realizar los cambios pertinentes y volver a armar.</p> <p>4.- Para cambio de tanque de presión, válvula de retención, interruptor de presión y sensor de flujo retirar la parte posterior y superior de la bomba, realizar los cambios y volver a armar.</p> <p>5.- Instalar nuevamente el equipo y revisar el perfecto funcionamiento por medio del panel de control verificando que el equipo funcione en automático, recoger la herramienta utilizada y el material de desecho.</p> <p>6.- Informar al Departamento de Inocuidad de la finalización de la actividad.</p> <p>7.- Documentar la actividad en la bitácora correspondiente.</p>

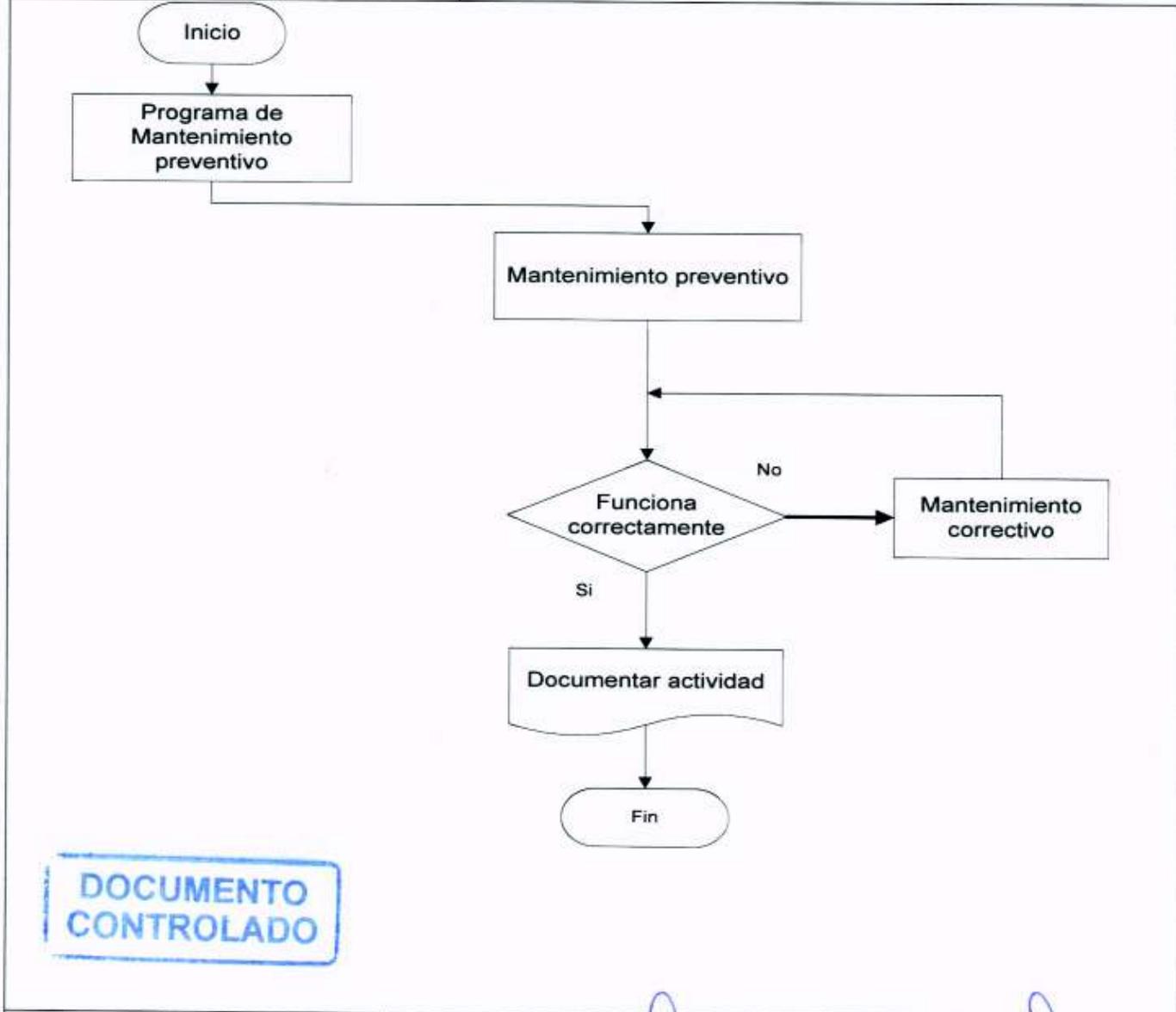
DOCUMENTO CONTROLADO

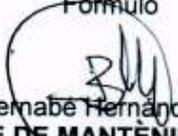


MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica	Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento	Hoja: 4/4
Procedimiento: Mantenimiento Eléctrico a Hidroneumáticos	
Jefe de Mantenimiento Eléctrico	Oficial Eléctrico



Formuló  José Bernabé Hernández Gámez JEFE DE MANTENIMIENTO ELECTRICO Y AUTOMATISMOS	Revisó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO	Autorizó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
--	---	--