



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Mantenimiento a Equipo de Pre- Enfriado

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR- MAN-230

**REVISIÓN:**

5

**FECHA DE REVISIÓN:**

Abril -2016

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Mantener en óptimas condiciones de operación los equipos utilizados para el enfriado del producto y alcanzar la temperatura requerida para el embarque.

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Mantenimiento a Equipo de Pre-Enfriado

- ⇒ Empaque
- ⇒ Mantenimiento





**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 2/4</b>
<b>Procedimiento: Mantenimiento a Equipo de Pre enfriado</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
<p>Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos</p>   <p>Oficial Eléctrico</p>	01	<p>Mantenimiento preventivo a equipo de pre enfriado</p> <p>1.- Este mantenimiento es realizado en base a la programación de mantenimiento preventivo.</p> <p>2.- En coordinación con el Personal de Calidad e Inocuidad y/o Expedición retirar producto que se encuentre próximo al área de trabajo como tomate, charolas, etc. Para evitar algún tipo de contaminación.</p> <p>3.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar, colocar tarjeta y candado de seguridad.</p> <p>4.- Por seguridad verificar con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje</p> <p>5.- Si amerita por razones de inocuidad proteger con plástico la superficie donde se trabajará</p> <p>6.- Para los pre enfriado en la unidad manejadora de aire (unidad interior) revisar válvula termostática y válvula solenoide de liquido, eliminar humedad excesiva en los gabinetes, revisar amperaje del motor, de ruido extraño y checar condición de banda., En el condensador de la unidad exterior realizar cambio de aceite, filtro de aceite y piedra desecante, verificar que el compresor que se encuentre libre de fugas, revisar amperaje, checar que las resistencias del cárter funcionen correctamente, checar alarmas en el control electrónico y que los demás componentes se encuentren en buen estado, en todos los pre enfriados realizar limpieza general y reapriete de los elementos electromecánicos.</p> <p>7.- Recoger la herramienta, material de desecho y realizar limpieza.</p> <p>8.- Avisar al Departamento de Calidad e Inocuidad para que coordine la limpieza y desinfección del lugar donde se trabajo.</p> <p>9.- Documentar la actividad en el formato FO-MAN 075.</p>
<p>Oficial Eléctrico</p>	02	<p>Mantenimiento correctivo a equipo de pre enfriado</p> <p>1.- En coordinación con el personal del área retirar producto que se encuentre próximo al área de trabajo. (Tomate, charolas, etc.) Evitando algún tipo de contaminación.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 3/4</b>
<b>Procedimiento: Mantenimiento a Equipo de Pre enfriado</b>		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
		<p>2.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar y colocar tarjeta y candado de seguridad.</p> <p>3.- Por seguridad verificar con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje</p> <p>4.- Si amerita por razones de inocuidad proteger con plástico la superficie donde se trabajará</p> <p>5.- Dependiendo de la falla encontrada proceder como se indica a continuación.</p> <p>a).- Falla en motor de turbina, proceder a retirar la guarda del motor y retirar las bandas para tener acceso al motor, remover el motor de su base y llevarlo a taller para realizar el mantenimiento de cambio de baleros, en caso de que la falla sea en el devanado del motor realizar la solicitud de servicio externo ya corregida la falla instalar nuevamente el equipo y comprobar su óptimo funcionamiento.</p> <p>b).- Si el problema se presento en el sistema de transmisión realizar cambio de banda o chumacera y comprobar el óptimo funcionamiento.</p> <p>c).- Si el problema es en el serpentín, verificar que esté libre de obstrucción, realizar limpieza y lavado.</p> <p>d).- Cuando el sistema no enfría adecuadamente, revisar que no se tenga fugas de gas encaso de encontrar alguna reparar y proceder a cargar gas refrigerante hasta dejarlo a punto.</p> <p>e).- Si la falla es eléctrica, identificar el elemento dañado y remplazar.</p> <p>f).- En caso de que el problema sea en el compresor, llamar a proveedor externo para reparación del mismo.</p> <p>g).- En caso de que el problema sea en el ventilador exterior, identificar falla y solicitar el remplazo en caso de ser necesario.</p> <p>6.- Recoger la herramienta utilizada, los materiales de desecho y realizar limpieza general.</p> <p>7.- Avisar al Departamento de Calidad e Inocuidad para que coordine la limpieza y desinfección del lugar donde se trabajo.</p> <p>8.- Documentar la actividad en FO-MAN 075.</p>

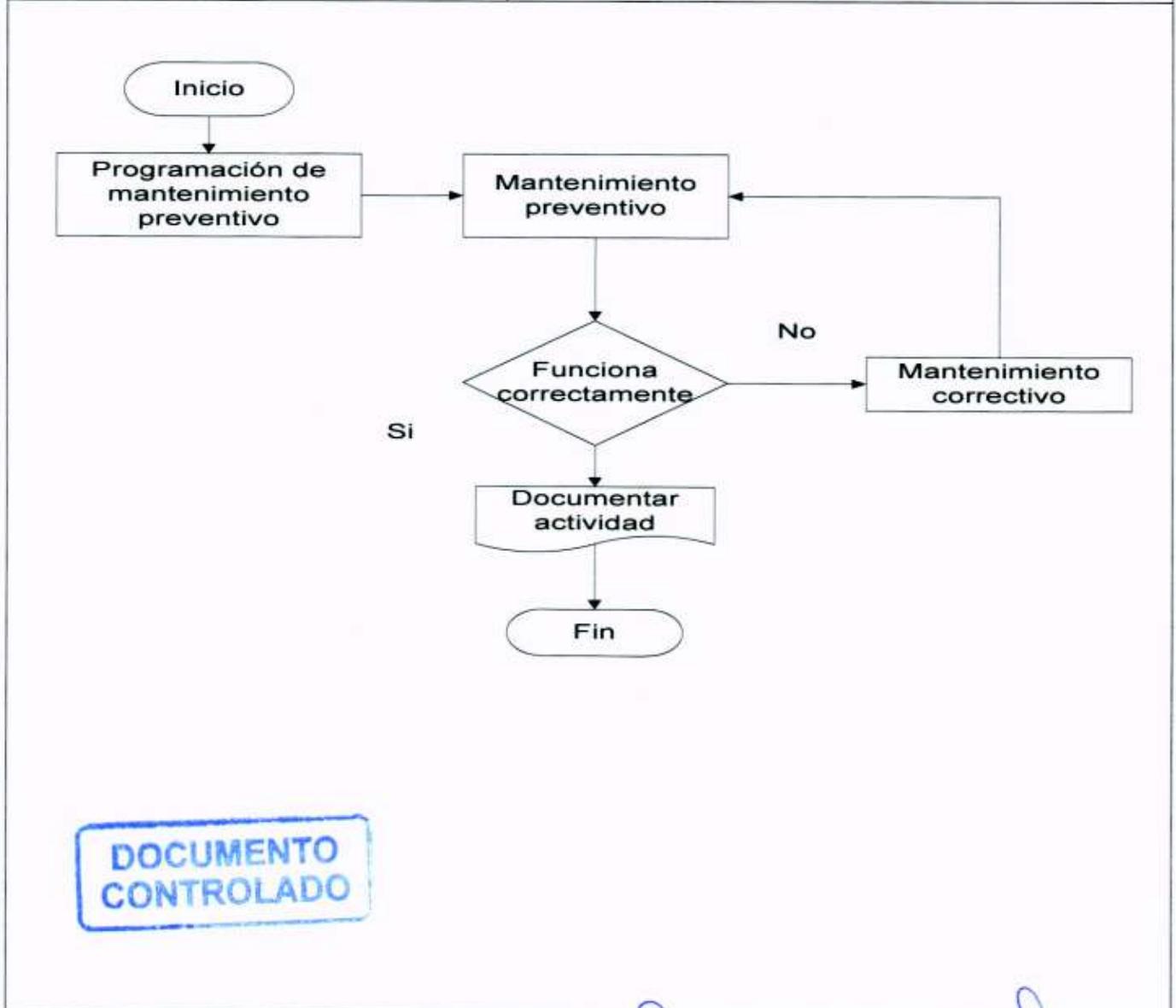
**DOCUMENTO CONTROLADO**



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

<b>Dirección: Técnica</b>	<b>Fecha de elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>	<b>Hoja: 4/4</b>
<b>Procedimiento: Mantenimiento a Equipo de Pre enfriado</b>	
Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismo	Oficial y Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos



Formuló  <b>José Bernabé Hernández Gámez JEFE DE MANTENIMIENTO ELECTRICO Y AUTOMATISMO</b>	Revisó  <b>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</b>	Autorizó  <b>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</b>
---	---	--