



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Preparación de Cajas

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- EMP-164

REVISIÓN:

7

FECHA DE REVISIÓN:

Mayo -2016

HOJA:

1/6

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Preparar, desinfectar y distribuir las cajas que son utilizadas para actividades de invernadero con la finalidad de abastecer materiales inocuos, en cantidades requeridas y en el menor tiempo posible de entrega.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Preparación de Cajas:

- ⇒ Operaciones
- ⇒ Empaque

**DOCUMENTO
CONTROLADO**



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Empaque		Hoja: 2/6
Procedimiento: Preparación de Cajas		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Operario de Logística Interna	01	<p>Orden Interna de Cajas:</p> <p>De acuerdo al programa de entrega de materiales para invernaderos, el operario debe de cargar las trailas con cajas para cosecha necesarias para mantener el flujo de trailas cargadas, cada trilla que se manda con producto después de ser descargada se carga nuevamente a excepciones estipulada se procede a modificar el estándar temporalmente según la estrategia de cosecha en invernaderos volviendo al estándar cuando así se determine por el Jefe de Área.</p>
	02	<p>Cargar Cajas:</p> <p>Las trailas se cargan generalmente con el montacargas y a falta del mismo se realiza manualmente, la carga consiste en subir a la trilla 3 tarimas con 35 cajas cada una cuidando que sea el mismo código de cajas según la tabla de codificación de materiales FO-EMP-002, que no estén revueltas con las de otro invernadero. Las cajas dañadas que se detecten son separadas para que el jefe directo las revise, dé de baja en el inventario electrónico y posteriormente sean desechadas. Si por alguna circunstancia cajas para la cosecha se caen al suelo o está en contacto directo con la superficie de madera de la trilla, estas tienen que ser lavadas y desinfectadas para volver a ser utilizadas; Estas se registran en el FO-EMP-021.</p>
	03	<p>Amarrar Cajas:</p> <p>Los Operarios de Logística Interna amarran las trailas con 2 mecatres uno en la parte superior y otro en la parte inferior, los mecatres deberán ser tomados del perchero asignado para estos mismos, antes de amarrar la caja se colocarán las guardas de seguridad en las 4 esquinas de la trilla. Una vez amarradas las cajas se trasladan al exterior para que sean desinfectadas jalándolas con un gancho.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Empaque		Hoja: 3/6
Procedimiento: Preparación de Cajas		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Tractorista	04	<p>Desinfección de Trailas:</p> <p>Personal de Logística desinfecta las trailas cargadas de cajas utilizando la bomba de desinfección en los 4 lados de la traira, en esta operación se debe desinfectar las llantas de la traira y los contornos visibles de las tarimas. Las trailas que se desinfecten se deben de anotar en el registro FO-EMP-019. Después de que se desinfecta la traira se acomoda en el andén correspondiente al invernadero.</p>
	05	<p>Colocar Cubierta:</p> <p>Una vez desinfectadas las trailas, Personal de Logística Interna toma la cubierta del contenedor correspondiente según el invernadero, la coloca sobre la traira asegurándose que quede completamente cubierto todo el material y así evitar la contaminación durante su trayecto a invernadero.</p>
	06	<p>Transportar Traila con Material a Invernaderos:</p> <p>El tractorista engancha la(s) traira(s) cargadas con caja del andén y transporta el material desinfectado; La cantidad de trailas dependerá del flujo de cosecha de cada invernadero. Antes de enganchar la traira debe revisar que el material este bien sujetado con los mecates, guardas y que sea el correspondiente al destino que lleva. Así como debe cuidar que durante el trayecto no se desacomode y sobre todo que vaya bien protegido con la cubierta, introduce la traira con material a la exclusiva asegurándose desinfectar el equipo y material que lleva incluyendo el tractor, quita la cubierta y la deposita en el contenedor para cubiertas que está en la exclusiva. Después de que desinfecta el equipo y material procede a lavarse las manos y desinfectarse ropa y calzado. Posteriormente se traslada al interior del invernadero registra la hora de entrada en la "bitácora del tractorista", acomoda la traira con material en el lugar indicado por el Supervisor de Invernadero baja del tractor y desengancha la traira.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Empaque		Hoja: 4/6
Procedimiento: Preparación de Cajas		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Operario de Invernadero	07	<p>Distribución de Cajas Dentro de Invernaderos:</p> <p>El operario de invernadero según la instrucción del Supervisor de cada invernadero distribuye la caja para la cosecha.</p>
	08	<p>Carga de las Cajas con Producto Cosechado:</p> <p>El operario de invernaderos procede a estibar las cajas con producto cosechado sobre las tarimas de plástico en la traila, una vez llena la traila coloca las guardas de seguridad en las cuatro esquinas de la traila y amarra con 1 mecate en la parte superior. Si el Supervisor así lo indica coloca cartón limpio sobre las cajas con producto cosechado para protegerlo de la temperatura.</p>
Tractorista	09	<p>Transportar Material con Producto al Área de Logística Interna:</p> <p>El tractorista saca la traila con cosecha del invernadero a la exclusiva; debe de cuidar que no se caiga el cartón cuando pase por la cortina de aire. En la exclusiva del invernadero el tractorista detiene el tractor, toma la cubierta del contenedor y coloca correctamente la cubierta sobre la traila para dirigirse al Área de Logística Interna. Las cajas dañadas que se detectan en invernaderos son transportadas hacia transporte interno para que el jefe directo las revise, dé de baja en el inventario electrónico y posteriormente sean desechadas.</p>
	10	<p>Entrega y Recepción de las Cajas con Producto Cosechado:</p> <p>La entrega, recepción y pesado del producto cosechado se hace de acuerdo a las operaciones 04, 05, 06 del procedimiento PR-EMP-079 "Transporte de Material y Recepción de Producto"</p>

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Empaque		Hoja: 5/6
Procedimiento: Preparación de Cajas		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Operario Logística Interna	11	<p>Registro de Desinfección de Tractores:</p> <p>El operario designado verifica la evidencia de desinfección y registra en el formato correspondiente.</p>
	12	<p>Descarga y Distribución de Material con Producto a Empaque:</p> <p>El montacarguista descarga el producto y lo coloca en el lugar designado para descargar el cual es transportado por medio de patines ya sea al área de líneas de empaque si ya está pesado o a la báscula para su proceso de pesado de acuerdo a la operación 06 del PR-EMP-079 "Transporte de Material y Recepción de Producto".</p>
Operarios Empaque	13	<p>Retorno de Tarimas con Caja Vacía a Logística Interna:</p> <p>Los Operarios de Empaque sacuden las cajas de producto con la finalidad de dejarlas libre de residuos orgánicos y las regresan al Área de Logística Interna, en tarimas con 5 estibas de 7 cajas por cada una y con el material de protección incluido y las colocan en el Área de Logística Interna.</p> <p>Cuando por necesidades de producción, o de Calidad e Inocuidad, sea necesario incrementar el número de cajas de cosecha de algún invernadero y no haya caja disponible de la correspondiente al propio invernadero, se podrá disponer de caja de cosecha de otro invernadero.</p>

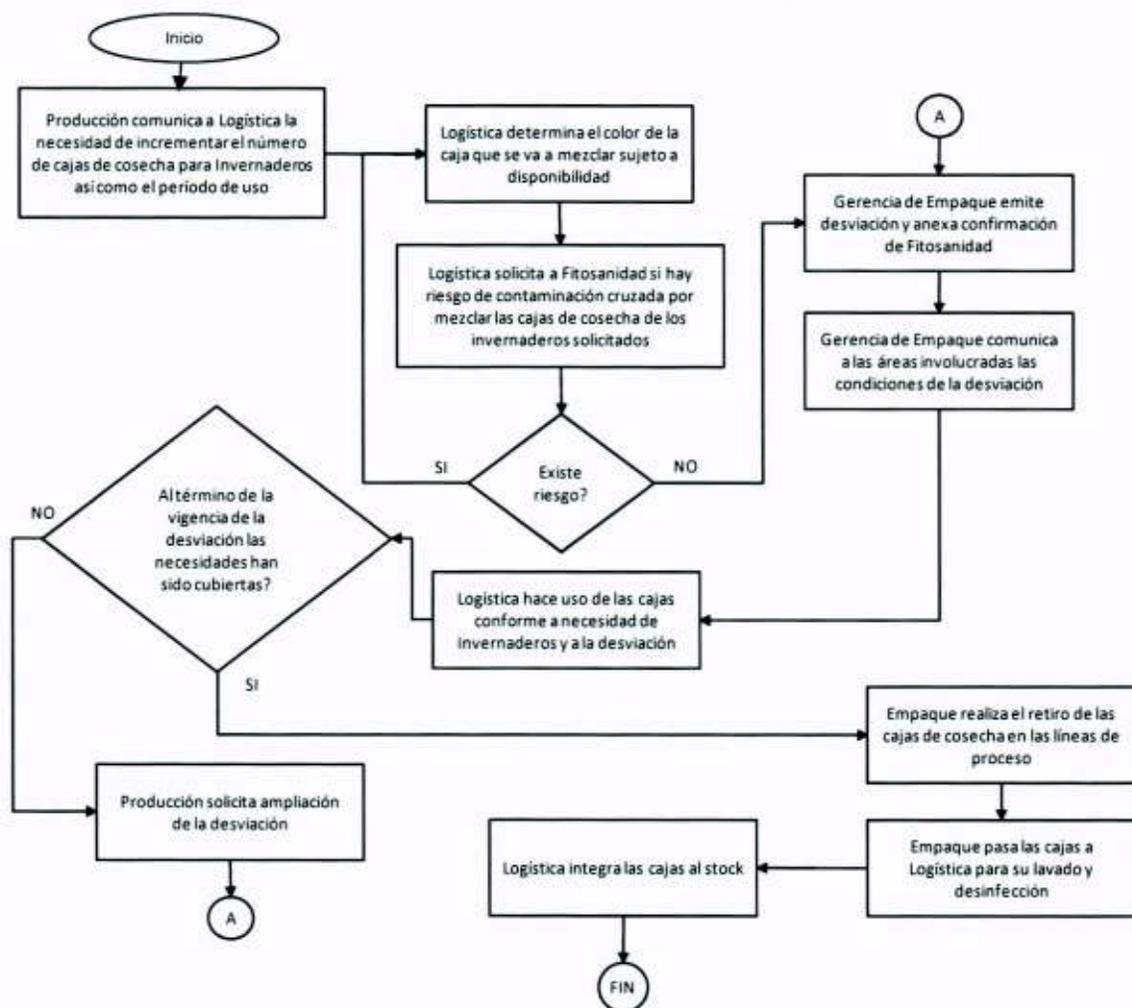
DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Operativa	Fecha de elaboración: Febrero, 2010	
Departamento: Empaque	Hoja: 6/6	
Procedimiento: Preparación de Cajas		
Producción	Logística	Empaque



DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló	Revisó	Autorizo
 Benito Jonguitud Juárez COORDINADOR DE LOGISTICA INTERNA	 Ing. Rafael H. Martínez GERENTE DE EMPAQUE	 Ing. Antonio Segura León DIRECTOR OPERATIVO