



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Mantenimiento a Puertas de Acceso a Esclusa e Invernaderos

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR-MAN-208

**REVISIÓN:**

6

**FECHA DE REVISIÓN:**

Mayo -2016

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Mantener el correcto funcionamiento para facilitar los trabajos del Personal.

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Mantenimiento a Puertas de Acceso a Esclusa é Invernaderos:

- ⇒ Operaciones
- ⇒ Mantenimiento
- ⇒ Dirección de Cultivo

DOCUMENTO  
CONTROLADO



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 2/4</b>
<b>Procedimiento: Mantenimiento Puertas de Acceso a Esclusa e Invernaderos</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de Puertas: 1.- De acuerdo a un procedimiento del área de Inocuidad, se llevan a cabo las reglas de higiene e inocuidad para ingresar a Invernadero. 2.- Se informa al Asistente de Dirección de Cultivo la actividad a revisar. 3.- Se inspecciona visualmente las partes que pudieran estar con fallas. 4.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar.
Obrero	03	Reparación de Puertas de Acceso a Esclusa de Personal y Tractores: 1.- Para la reparación debemos contar con el material necesario y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es taladro inalámbrico, cuchillo, destornillador, llave española no. 13, no. 17, pinza de presión, franela, Tinner y aceite automotriz. 3.- Si falla el cierra puertas hidráulico, se retiran pijas y se quita para reemplazar. 4.- Si el plástico de puerta de acceso de tractores está roto, se limpia el orificio y se coloca cinta POLIPATCH 4"X48" ó si la rasgadura es muy grande se quita alambre de zigzag para renovar el plástico colocando nuevamente el alambre de zigzag.

**DOCUMENTO CONTROLADO**



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

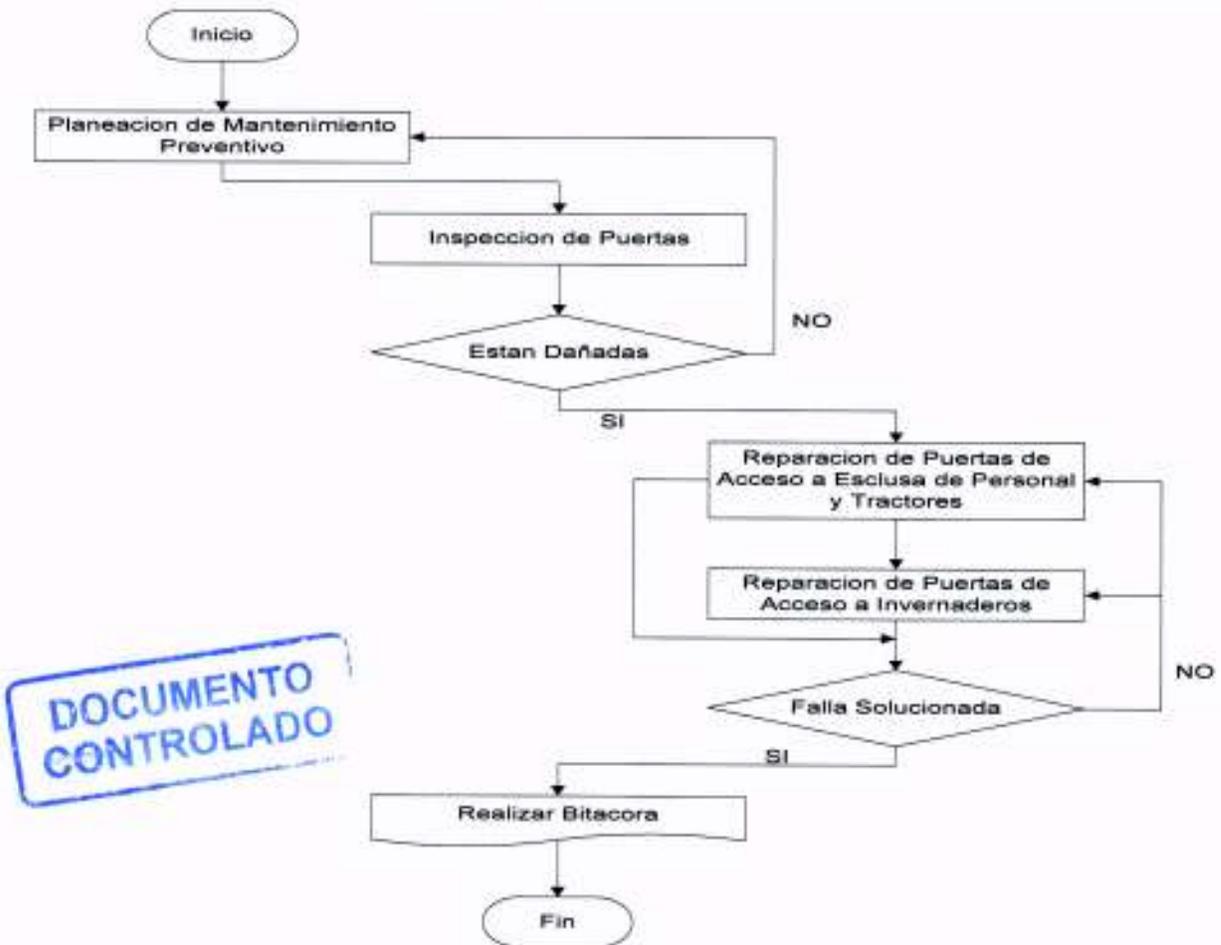
**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 3/4</b>
<b>Procedimiento: Mantenimiento Puertas de Acceso a Esclusa è Invernaderos</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Obrero	04	<p>5.- Si la falla es en la estructura de la puerta, se informa al área correspondiente.</p> <p>Reparación de Puerta de acceso a Invernaderos:</p> <p>1.- Para su mantenimiento se informa a Líder de Invernadero, de disponer de carro hidráulico al personal y así poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas.</p> <p>2.- Se instala carro hidráulico junto a puerta para subir y desactivar sensor, así se evita el paso de la corriente eléctrica hacia la cortina de aire, ubicada en la parte exterior de puerta.</p> <p>3.- Entre 2 personas se empuja la puerta hacia arriba y se jala de la parte inferior para quitarla del ángulo y colocarla en el piso, se quitan tornillos para desarmar carrete y dar limpieza, se hace una aplicación de aceite para su mejor rodaje y enseguida se arma para su colocación y activar sensor para verificar su buen funcionamiento.</p> <p>4.- Ya terminada la actividad se informa a Asistente de Dirección de Cultivo de su restablecimiento.</p> <p>5.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Mantenimiento Puertas de Acceso a Esclusa e Invernaderos		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	Oficial	Obrero



**DOCUMENTO CONTROLADO**

 Formuló <b>Ing. Damian A. Segura Diaz</b> <b>JEFE DE MANTENIMIENTO</b> <b>HIDRÁULICO E INSTALACIONES</b>	 Revisó <b>Ing. Ismael Padrón Segura</b> <b>DIRECTOR TÉCNICO</b>	 Autorizó <b>Ing. Ismael Padrón Segura</b> <b>DIRECTOR TÉCNICO</b>
--	--	--