



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Premezclado.

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-210

REVISIÓN:

6

FECHA DE REVISIÓN:

Mayo -2016

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Obtener un correcto mezclado de los diferentes nutrientes, para incorporarlos a las Plantas, así como de verificar el óptimo funcionamiento del Equipo necesario

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Premezclado:

- ➡ Mantenimiento
- ➡ Fertirrigación

DOCUMENTO
CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Pre-mezclado.		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	Planeación y Revisión del programa del mantenimiento preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de tubería: 1.- Se le informa al área de Fertirrigación de Modulo a revisar. 2.- Se inspecciona visualmente dentro de cuarto de Fertirrigación las partes que pudieran estar con fallas. 3.- En caso de encontrar falla, se determina el material a utilizar. 4.- Se informa al área de Fertirrigación para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Tubería en Bandejas: 1.- Para realizar la reparación se informa al área de Fertirrigación, para el desague de la bandeja y así poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es Plastia cero, lija para plomero 3/4", llave de caimán, pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC. 3.- Si el tubo está roto, se desactiva bomba o Soplador Eléctrico de la caja de control, se procede a cortar la parte dañada de manera de poder colocar otro tramo de tubo, se desarma de la válvula de entrada o se corta de la parte interior de la Bandeja, según la ubicación de la falla, con el soplete se calienta la parte interior, ya sea del codo o la tee, para que con las pinzas se desprenda la parte a calentar, se procede a hacer su unión con el pegamento para PVC, se hace una aplicación con la brocha que incluye el bote, se aplica en círculos dentro del codo ò tee para lograr hacer la unión. 4.- Ya realizada la reparación, se restablece y se verifica el buen funcionamiento y se informa a personal de Área de Fertirrigación. 5.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Pre-mezclado.		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Obrero	04	<p>Reparación de Bandejas:</p> <ol style="list-style-type: none">1.- Para realizar la reparación se informa al área de Fertirrigación, para el desagüe y la limpieza de la bandeja, para hacer la aplicación con el Plastia cero, se vacía en un recuadro de madera el 30% para mezclar el producto según sea el orificio, en el cual se le hace la aplicación dejar secar mínimo 2 horas.2.- Ya realizada la reparación se informa a personal de Fertirrigación para verificar el buen funcionamiento.3.- Si falla el Soplador Eléctrico se informa a departamento Eléctrico para su intervención.4.- Dando final la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.

DOCUMENTO
CONTROLADO

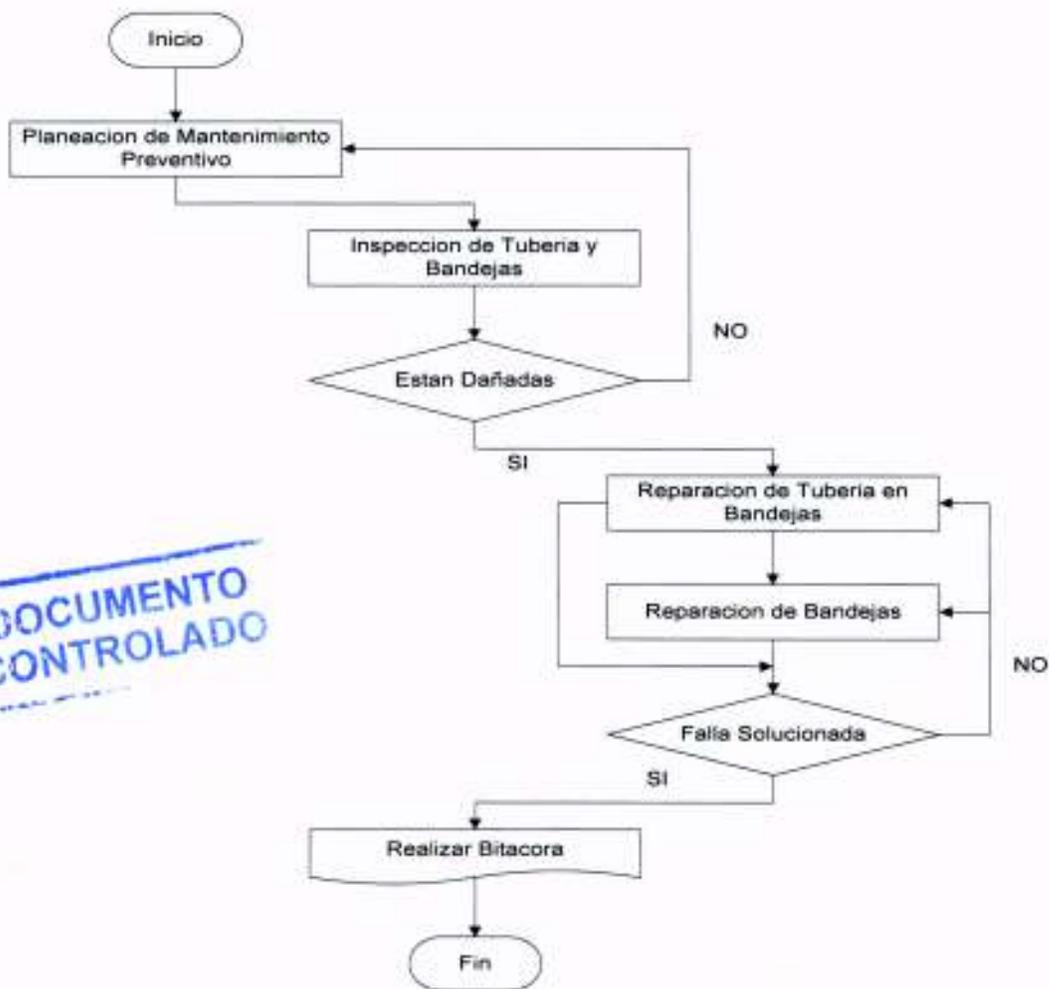


**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Tubería para Sopladores Eléctricos y Bandejas de Premezclado.		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	Oficial	Obrero

DOCUMENTO CONTROLADO



Formulo  Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRÁULICO E INSTALACIONES	Revisó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO	Autorizo  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
--	---	--