



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Lavado de Plástico de Cubierta de Invernaderos

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- MAN-212

REVISIÓN:

6

FECHA DE REVISIÓN:

Mayo -2016

HOJA:

1/3

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener libre de polvo la Cubierta de Invernaderos para aprovechar en los tiempos requeridos la luminosidad del Sol en la Planta.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Lavado de Plástico de Cubierta de Invernaderos:

- Dirección de Cultivo
- Mantenimiento



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

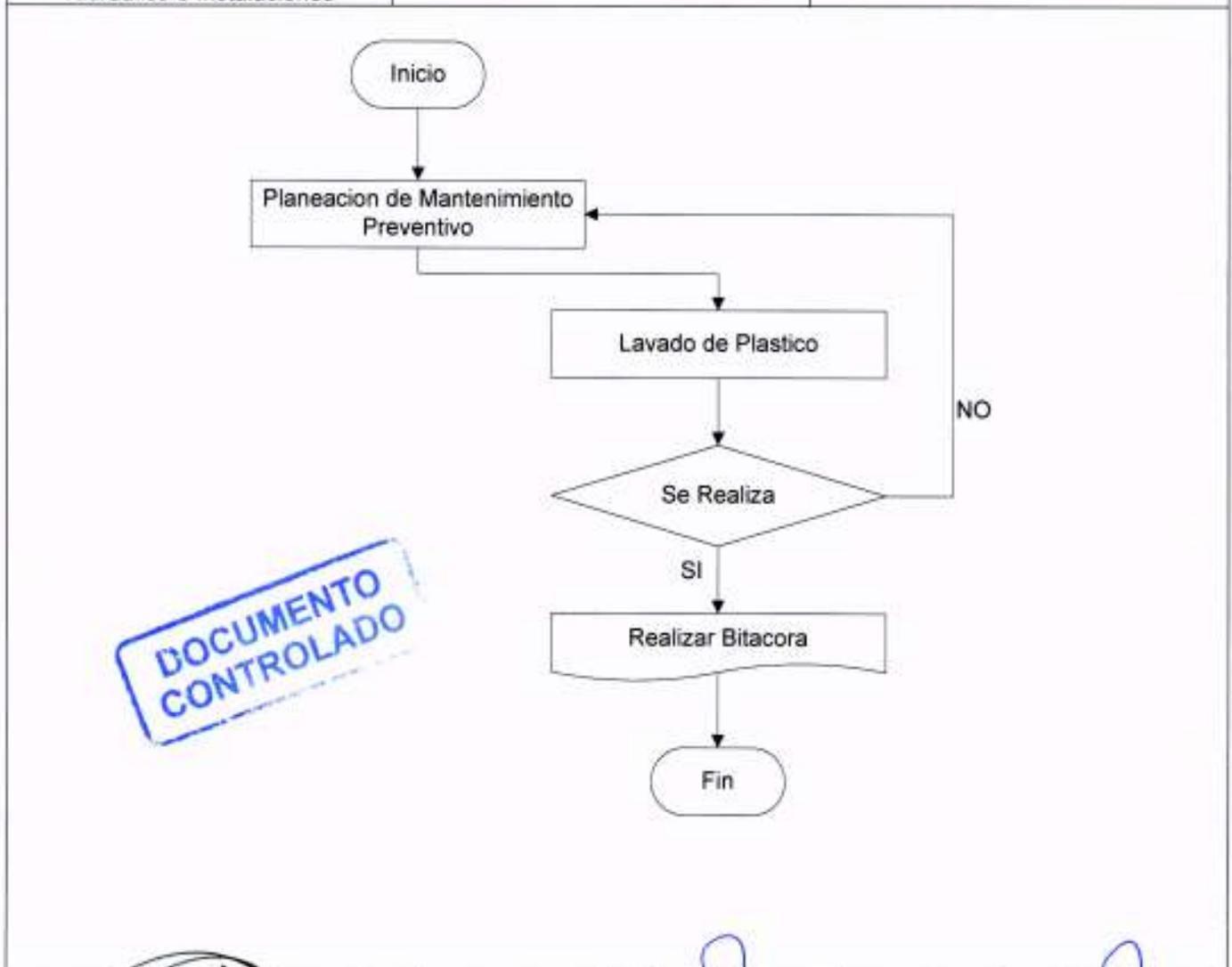
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/3
Procedimiento: Lavado de Plástico de Cubierta de Invernaderos		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	<p>Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial y Obrero	02	<p>Lavado de Plástico:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Se informa a Asistente de Dirección de Cultivo la actividad a realizar. 2.- La herramienta a utilizar es escalera, manguera para alta presión, bomba con depósito para agua, toma de fuerza, pistola de presión, tractor, jalador de neopreno y llave española no. 20. 3.- Con la toma de agua que va de silo de Módulo hacia capilla no 17, que es esta la ubicación ideal para esta actividad, se llena depósito de bomba instalada sobre talud de capilla antes mencionada, se coloca la escalera en canal de estructura para subir, se jala manguera y pistola de manera que queden 12 capillas de cada lado, para hacer el recorrido de ir y venir sobre la capilla, ya instalada la manguera y personal se conecta toma de fuerza de tractor a bomba, para verificar si hay fugas en conexiones de mangueras o pistola tapada e iniciar con el lavado. 4.- Si hay fuga de agua en unión de manguera, se cierra válvula de bomba para verificar empaque y remplazarlo o en su caso si la manguera se rompe por presión se corta la parte dañada y se reemplaza. 5.- Si la pistola de presión se tapa, se desarma para dar mantenimiento o si la falla es más grande se envía a taller mecánico. 6.- Al terminar estas operaciones, se abre válvula de bomba para verificar el buen funcionamiento y reiniciar con el lavado. 7.- Con pistola de presión de agua se humedece plástico para comenzar a tallar, se inclina jalador haciendo movimientos de izquierda a derecha para remover las partes incrustadas y se enjuaga hasta quedar totalmente limpio. 8.- Ya terminada la actividad se limpia y se despeja el área, para informar a Asistente de Dirección de Cultivo actividad realizada. 9.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/3
Procedimiento: Lavado de Plástico de Cubierta de Invernaderos		
Jefe de Mantenimiento de Hidráulico e Instalaciones	Oficial	Obrero



Formuló  Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRAULICO E INSTALACIONES	Revisó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO	Autorizó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
--	---	--