



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Reparación de Línea Principal de Drenaje de Invernaderos

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- MAN-218

REVISIÓN:

6

FECHA DE REVISIÓN:

Mayo -2016

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener en buenas condiciones para prevenir daños en la Tubería, que pueda ocasionar el desborde de Agua de Drenaje de Invernaderos.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Reparación de Línea Principal de Drenaje de Invernaderos:

- ➔ Operaciones
- ➔ Mantenimiento
- ➔ Dirección de Cultivo





MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Principal de Drenaje de Invernaderos		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	Planeación y Revisión del programa del mantenimiento preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de tubería de Drenaje: 1.- Se inspecciona visualmente entre invernaderos las partes que pudieran estar con fallas. 2.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar. 3.- Se informa al jefe de Modulo (Asistente de Dirección de Cultivo) para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Tubería de Drenaje: 1.- Para su reparación se informa al jefe de Módulo (Asistente de Dirección de Cultivo), para ver los horarios en los que permitiría realizar la actividad y así poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es llave stilson, pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas, pegamento para PVC. 3.-Se realiza una excavación de 30 cm de cada lado según el diámetro y su longitud sea de 2 tramos, de manera que quede al descubierto para poder hacer el corte en la parte dañada y se puedan levantar las puntas de los tubos. 4.- Las puntas antes mencionadas, una de ellas tendrá que tener campana para hacer una aplicación de pegamento para PVC, se toma la brocha que incluye el bote, se aplica en círculos dentro de la campana y en la parte exterior de la punta del otro tubo. Se toman las puntas, se levantan a una altura de 70 cm estas se ensamblan haciendo un poco de presión hacia abajo, hasta quedar horizontal haciendo la unión de los tubos

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

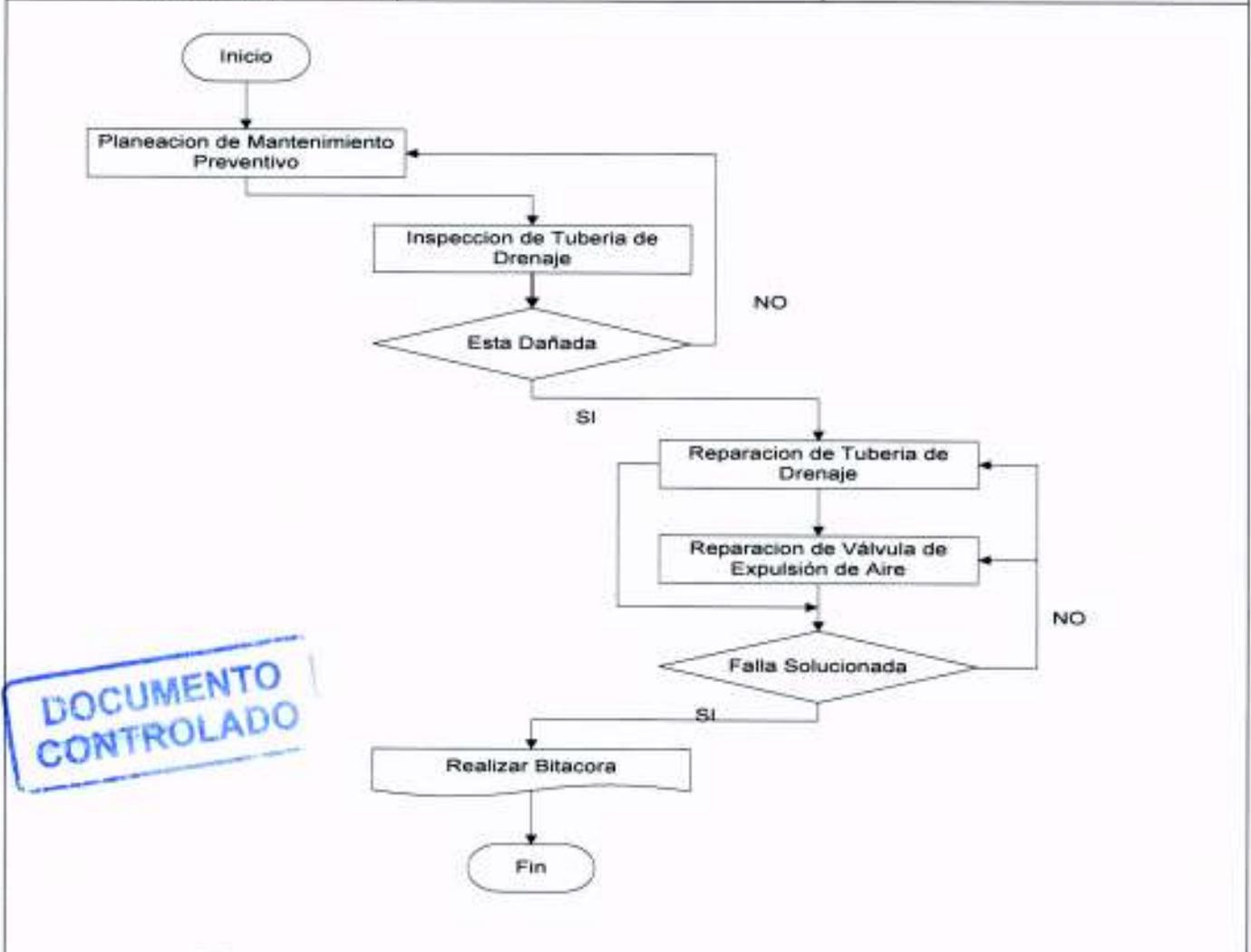
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Principal de Drenaje de Invernaderos		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Obrero	04	<p>5.- Al terminar esta operación, se rellena la excavación y se informa nuevamente al jefe de Módulo (Asistente de Dirección de Cultivo), de la actividad restablecida y se verifica el buen funcionamiento de la instalación.</p> <p>6.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.</p> <p>Reparación de Válvula de Expulsión de Aire:</p> <p>1.- Si la falla es en la válvula se realiza una pequeña excavación para realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas.</p> <p>2.- Se verifica que esté la válvula en el lugar, para observar su buen funcionamiento o en su caso se reemplaza por otra nueva.</p> <p>3.- Al terminar esta operación, se informa nuevamente al jefe de Modulo (Asistente de Dirección de Cultivo), de la actividad restablecida y se verifica el buen funcionamiento de la instalación.</p> <p>4.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Principal de Drenaje de Invernaderos		
Jefe de Mantenimiento hidráulico e Instalaciones	Oficial	Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

<p>Formuló</p>  <p>Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRÁULICO E INSTALACIONES</p>	<p>Revisó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</p>	<p>Autorizó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</p>
--	---	--