



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección de Alumbrado e Instalación Eléctrica en Área de
Empaque y Cámaras Frías

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- MAN-225

REVISIÓN:

6

FECHA DE REVISIÓN:

Septiembre -2016

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener en condiciones óptimas de iluminación y suministro de
energía el área de empaque y cámaras frías

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de
Inspección de Alumbrado e Instalación Eléctrica en Área de
Empaque y Cámaras Frías:

- ⇒ Empaque
- ⇒ Mantenimiento

DOCUMENTO
CONTROLADO

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos	01	<p>Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías: Este mantenimiento es realizado en base a la programación de mantenimiento preventivo.</p>
Oficial Eléctrico		<p>1.- Se informa al Jefe de área de los trabajos a realizar</p> <p>2.- Se realiza una inspección visual de las lámparas e instalación eléctrica para detectar posibles fallas en los equipos y en la instalación en general</p> <p>3.- En caso de existir alguna falla se informa al Jefe de Área para programar la reparación sin afectar el desarrollo de actividades de terceros, y proceder de acuerdo a las operaciones 2 y 3.</p> <p>4.- En caso de no existir anomalías documentar la actividad en el formato FO-MAN-036.</p>
Oficial Eléctrico	02	<p>Cambio de Balastro y Barras Dañadas:</p> <p>1.- En coordinación con el Personal del Área retirar producto (tomate, charolas) evitando algún tipo de contaminación</p> <p>2.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar y colocar tarjeta de seguridad</p> <p>3.- Revisar por seguridad con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje</p> <p>4.- Si amerita por razones de inocuidad proteger con plástico la superficie donde se trabajará</p> <p>5.- Proceder a retirar el acrílico que protege las barras fluorescentes, y cambiar la o las barras fluorescentes dañadas, probar que la lámpara encienda adecuadamente, en caso que no prendan proceder de acuerdo a los pasos siguientes.</p> <p>6.- Cambiar el balastro retirando las barras fluorescentes y la tapa que lo protege, proceder a desconectar los cables de las bases de las lámparas, para luego retirar los tornillos que sujetan al balastro instalando uno nuevo conectando los cables a las terminales, luego colocar la tapa que protege al balastro y las barras fluorescentes así como el acrílico que las protege.</p>

DOCUMENTO
CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

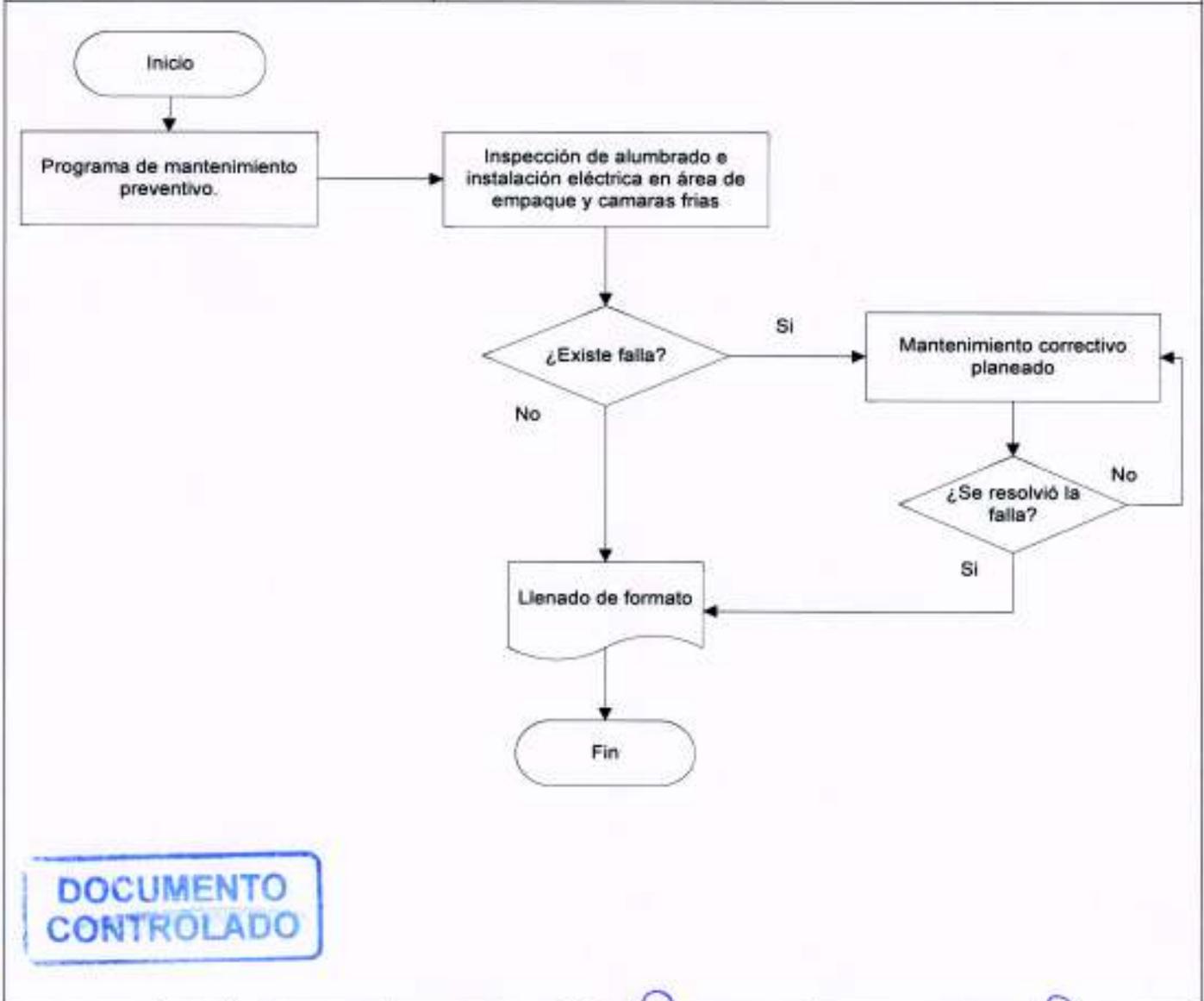
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías.		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Oficial Eléctrico	03	<p>7.- Posteriormente proceder a energizar probando que el equipo funcione adecuadamente.</p> <p>8.- Recoger la herramienta utilizada y los materiales de desecho</p> <p>9.- Avisar al Jefe de área y al Personal de Limpieza e Inocuidad</p> <p>10.- Registrar la actividad realizada en el formato FO-MAN-036.</p> <p>Cambio de Contacto Dañado</p> <p>1.- En coordinación con el Personal del Área retirar producto (tomate, charolas) evitando algún tipo de contaminación</p> <p>2.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar y colocar tarjeta de seguridad</p> <p>3.- Revisar por seguridad con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje</p> <p>4.- Si amerita por razones de inocuidad proteger con plástico la superficie donde se trabajará</p> <p>5.- Proceder a retirar la tapa del contacto y retirar el contacto dañado</p> <p>6.- Colocar el contacto nuevo y su respectiva tapa, asegurándolo muy bien</p> <p>7.- Posteriormente proceder a energizar probando que el contacto cuente con corriente eléctrica.</p> <p>8.- Recoger la herramienta utilizada y los materiales de desecho</p> <p>9.- Avisar al jefe de área y al personal de limpieza e inocuidad</p> <p>10.- Registrar la actividad realizada en el formato FO-MAN-036.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías		
Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos	Oficial Eléctrico	



DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló  José Bernabé Hernández Gámez JEFE DE MANTENIMIENTO ELECTRICO Y AUTOMATISMOS	Revisó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO	Autorizó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
---	---	---