



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Mantenimiento de Motores en Líneas de Selección de Empacado.

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-231

REVISIÓN:

6

FECHA DE REVISIÓN:

Septiembre -2016

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener en óptimas condiciones de operación las líneas transportadoras de cajas y charolas, garantizando el desarrollo de los procesos de empaque.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Mantenimiento de Motores en Líneas de Selección de Empacado:

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

- Empaque
- Mantenimiento

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Mantenimiento de motores en líneas de selección de empaçado		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos	01	Mantenimiento Preventivo de Moto reductores en Líneas de Selección
Oficial Eléctrico		<p>1.- Este mantenimiento es realizado en base a la programación de mantenimiento preventivo.</p> <p>2.- En Coordinación con el Personal del Área retirar producto (tomate, charolas) evitando algún tipo de contaminación</p> <p>3.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar y colocar tarjeta de seguridad</p> <p>4.- Revisar por seguridad con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje</p> <p>5.- Si amerita por razones de Inocuidad proteger con plástico la superficie donde se trabajará.</p> <p>6.- Revisar visualmente las condiciones del moto reductor, conexiones, cableado, etc.</p> <p>7.- Si no se detecta ninguna falla energizar el equipo, ponerlo a trabajar y revisar el amperaje, en caso de detectar alguna anomalía proceder a retirarlo para su revisión en taller.</p> <p>8.- Recoger la herramienta utilizada y los materiales de desecho.</p> <p>9.- Avisar al Jefe de Área y al Personal de Limpieza e Inocuidad</p> <p>10.- Registrar la actividad realizada en la bitácora correspondiente.</p>
Oficial Eléctrico	02	Mantenimiento Correctivo de Moto Reductor de Líneas de Empaque
		<p>1.- En Coordinación con el Personal del Área retirar producto como tomate, charolas etc. Para evitar algún tipo de contaminación.</p> <p>2.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar y colocar tarjeta de seguridad.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO

**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

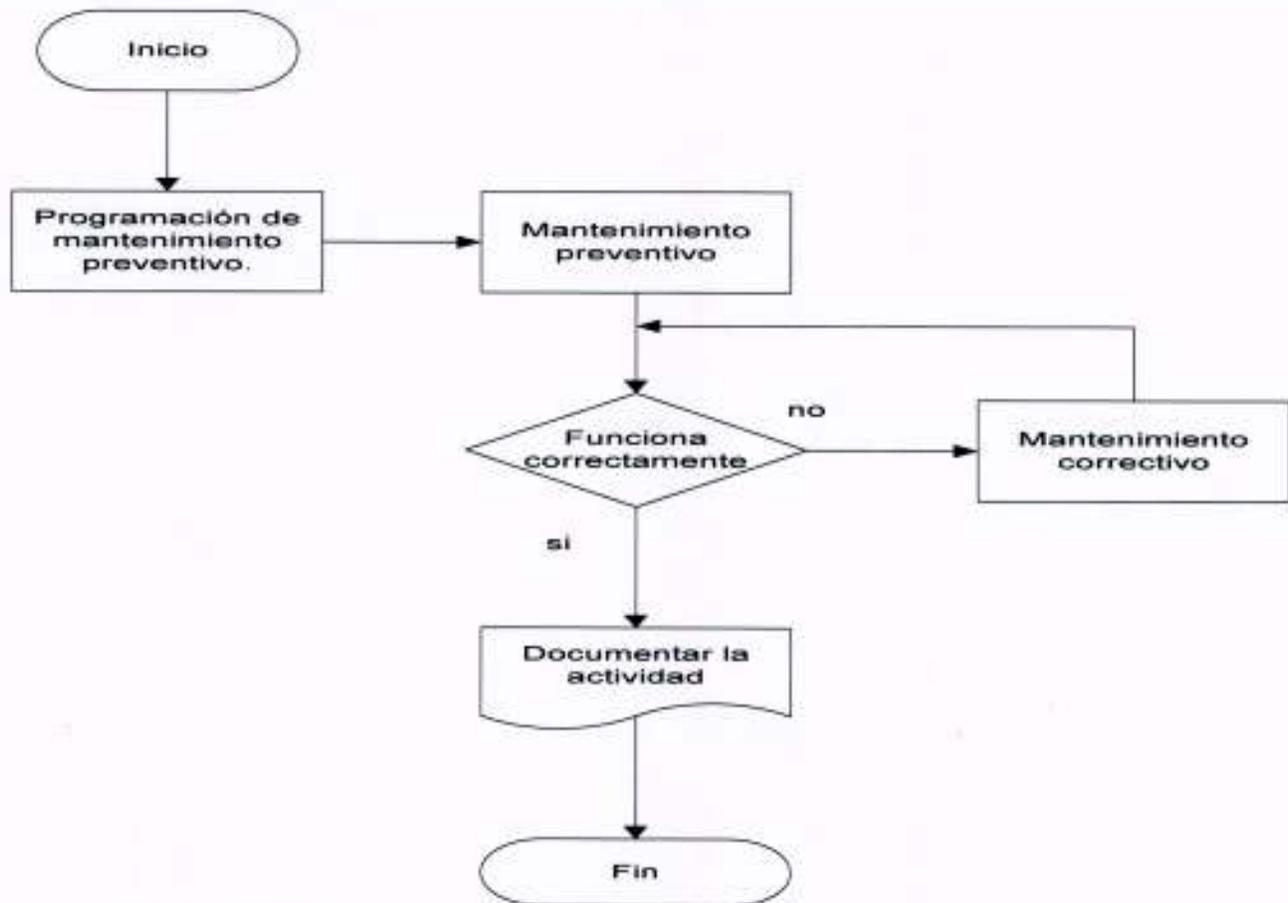
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Mantenimiento de motores en líneas de selección de empaçado		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
		<p>3.- Revisar por seguridad con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje.</p> <p>4.- Proceder a retirar la cadena que une al motor con el rodillo, retirar los 4 tornillos que fijan al motor a la base de sujeción y llevarlo a taller para su reparación.</p> <p>5.- Revisar minuciosamente las partes mecánicas como cople del motor con transmisión, engranes, baleros, retenes y nivel de aceite, en caso de encontrar algún componente dañado reemplazarlo.</p> <p>6.- Verificar que funcione correctamente y se encuentre libre de fuga de aceite. Proceder a su instalación, revisar tensión de cadena, voltajes y amperaje de operación el cual deberá estar igual o por debajo del nominal de la placa de motor.</p> <p>7.- Recoger la herramienta utilizada y los materiales de desecho.</p> <p>8.- Avisar al responsable del área la finalización de los trabajos y al Departamento de Calidad e Inocuidad para la desinfección del área.</p> <p>9.- Registrar la actividad realizada en la bitácora correspondiente.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Mantenimiento de motores en líneas de selección de empacado		
Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos	Oficial eléctrico	



DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló  José Bernabé Hernández Gámez JEFE DE MANTENIMIENTO ELECTRICO Y AUTOMATISMOS	Revisó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO	Autorizó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
---	---	---