



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Inspección y Mantenimiento de Malla Antiafidos

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR- MAN-185

**REVISIÓN:**

7

**FECHA DE REVISIÓN:**

Enero -2017

**HOJA:**

1/3

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Hermetizar y evitar la entrada de insectos dañinos para el desarrollo de la planta, así como de prevenir daños mayores en el funcionamiento de esta

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Mantenimiento de Malla Antiafidos:

**DOCUMENTO  
CONTROLADO**

➡ Mantenimiento

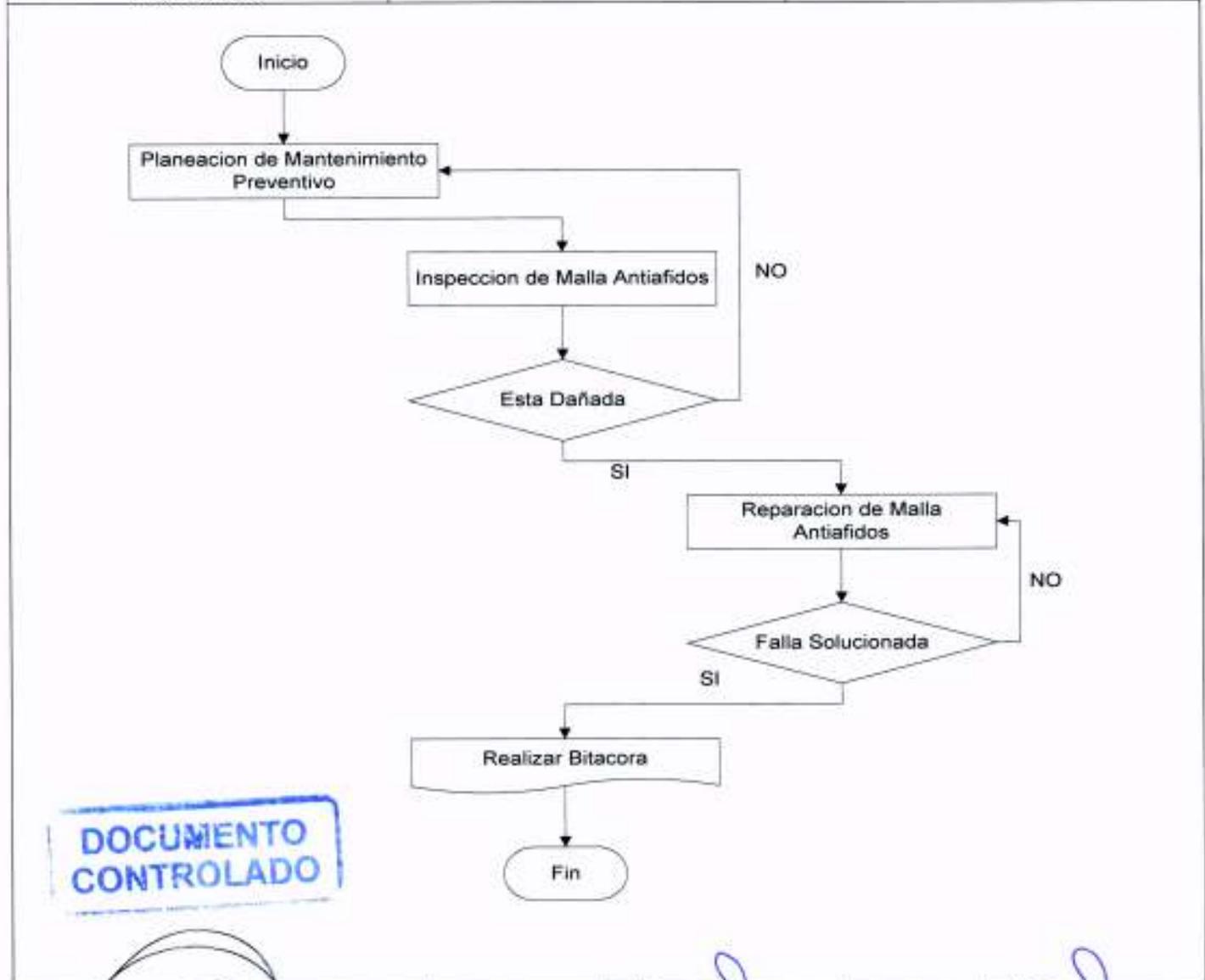
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/3
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Malla Antiafidos		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo:  1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de Malla:  1.- De acuerdo a un procedimiento del Área de Calidad e Inocuidad, se llevan a cabo las reglas de higiene e inocuidad para ingresar a Invernadero. 2.- Antes de comenzar la actividad se prepara el equipo de seguridad adecuado para realizar los trabajos en este caso será: Casco, Lentes de Seguridad, Guantes de Carnaza, Arnes y Linea de Vida. 3.-Se informa al Grower la actividad a realizar. 4.- Se inspecciona visualmente las partes que pudieran estar dañadas. 5.- Una vez detectado el problema se determina el material a utilizar. 6.- Nuevamente se da aviso al Grower para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Malla:  1.- Se abre al 100% la ventana y se desactiva de la caja de control ubicada en poste de estructura para poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es escalera, pistola eléctrica para Silicón en barra y cuchillo. 3.- Se conecta la pistola eléctrica en un contacto a 110 volts, durante un periodo de entre 3 ó 4 min. Para que caliente la barra de silicón, enseguida se coloca la escalera para poder subir a la estructura y esta misma se sube y se coloca verticalmente sobre el soporte de sercha o arco, para realizar una aplicación sobre la rasgadura u orificio y hacer la unión. 4.- Al terminar la actividad, se hace una revisión visual de las condiciones físicas de la liga y el sujetador de la malla, si se encuentra una de estas partes de la malla que no realice su función se procede a cambiarla. Terminando el trabajo se informa al Grower, para restablecer ventana y verificar el buen funcionamiento. 5- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.

**DOCUMENTO CONTROLADO**

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/3
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Malla Antiafidos		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	Oficial	Obrero



**DOCUMENTO CONTROLADO**

<del>Formuló</del> Ing. Damian A. Segura Diaz <b>JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRAULICO E INSTALACIONES</b>	Revisó  Ing. Ismael Padrón Segura <b>DIRECTO TÉCNICO</b>	Autorizó  Ing. Ismael Padrón Segura <b>DIRECTO TÉCNICO</b>
---	---	--